



SISTEMA DI GESTIONE INTEGRATO
P10.1 MO.02 - Specifiche di Prodotto Finito
 Rev. 0 del 01/06/2020



BITUME
CLASSE 70-100 (UNI EN 12591:2009)

Ultima compilazione: 29/04/2021 Funzione: Resp. Laboratorio

CARATTERISTICHE

PROVE DI LABORATORIO			Limite normativo	Caratteristiche tipiche di produzione		Limite normativo	METODO
				min	max		
Penetrazione a 25°C	dmm		>70			<100	ASTM D 5 / UNI EN 1426
Infiammabilità Cleveland	°C		>230				ASTM D 92 / UNI EN ISO 2592
Punto di rammollimento	°C	1	>43			<51	ASTM D 36 / UNI EN 1427
Punto di rottura Fraass	°C	1				≤-10	UNI EN 12593
Solubilità	%	1	>99.0				UNI EN 12592
RTFOT - variazione di massa	%	1				≤0.8	UNI EN 12607-1
Penetrazione dopo RTFOT	%	1	≥46				ASTM D 5 / UNI EN 1426
Variazione rammollimento	°C	1				≤11.0	ASTM D 36 / UNI EN 1427
Viscosità dinamica a 60°C	Pa/s	1	≥90				EN 12596

Note:

I valori delle caratteristiche sono soggetti ad una tolleranza pari al valore di riproducibilità previsto dal metodo di prova.

1) Parametro analizzato con frequenza definita nell'analisi del rischio riportata sul modulo P10.2 MO.06. Si riporta sul certificato l'ultima analisi effettuata.